

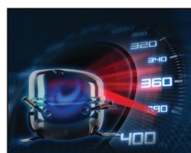
# Kühlschrank freistehend PREMIUM ▲ - RFR 286 KNCW1



**Automatic Humidity Control** – Eine automatische Funktion, die die Luftfeuchtigkeit in den Schubladen auf ein optimales Niveau hält. Eine spezielle Membrane öffnet sich automatisch bei einer Luftfeuchtigkeit von über 90 %. Unter 90 % schliesst sich die Membrane und hält die Feuchtigkeit in der Schublade drin.



**Multi Air Flow** – Das MultiFlow 360° Belüftungssystem verteilt die Luft gleichmässig im Kühlraum, um eine optimale Luftzirkulation und beste Lagerbedingungen für Ihre Lebensmittel zu gewährleisten.



**Inverter Kompressor** – Der Inverter Kompressor orientiert sich in seiner Leistung nach dem erforderlichen Kühl-/Gefrierbedarf. Die gewünschte Innenraumtemperatur bleibt so auch nach dem Öffnen der Tür konstant. Dabei verbraucht dieser weniger Strom bei gleichzeitig längerer Lebensdauer.



Fr. 2'190.–

Inkl. MwSt. / ohne vRB Fr. 28.11

## Beschreibung

|                    |                                                  |
|--------------------|--------------------------------------------------|
| Anwendung          | Haushalt                                         |
| Stand/Einbau       | Standgerät                                       |
| Farbe              | Weiss                                            |
| Steuerung          | Touch Bedienung; hinter der Tür                  |
| Display            | digital; LC-Display monochrom                    |
| Umluft             | Ja                                               |
| Einbauart          | Flächenbündig                                    |
| Türtyp             | Volltür                                          |
| Türanschlag        | Rechts wechselbar                                |
| Türgriff           | Aluminiumgriff mit integrierter Öffnungsmechanik |
| Störung Warnsignal | Temperaturalarm; Türalarm; akustisch             |
| Beleuchtung        | Ja; LED-Lichtpanel beidseitig                    |
| 0°-Zone            | Ja                                               |

▲ Selektiver Modellvertrieb. Exklusiv nur an Vertragspartner lieferbar.

## Technische Daten

|                        |      |
|------------------------|------|
| Klimaklasse            | SN-T |
| Energieeffizienzklasse | C    |
| Schnittstelle          | WLAN |

|                          |                                           |
|--------------------------|-------------------------------------------|
| Nutzzinhalt Gesamt       | 370 l                                     |
| Nutzzinhalt Kühlen       | 260 l                                     |
| Nutzzinhalt 0°-Zone      | 110 l                                     |
| Jahresverbrauch Energie  | 103 kWh                                   |
| Temperaturbereich Kühlen | °C 3 – 9                                  |
| Geräuschwert             | 34 dB(A) re 1 pW                          |
| Geräuschemissionsklasse  | B                                         |
| Anschluss                | 230 V                                     |
| Frequenz                 | 50 Hz                                     |
| Strom                    | 1 A                                       |
| Leistung                 | 235 W                                     |
| Anschlusskabel           | Ja; 3 m                                   |
| Gewicht                  | kg Netto: 85, Brutto: 87                  |
| Gerät                    | mm Höhe: 1'860 – Breite: 595 – Tiefe: 600 |
| Inkl. Verpackung         | mm Höhe: 1'920, Breite: 655, Tiefe: 725   |
| EAN                      | 3838782993510                             |

## Weiteres inbegriffenes Zubehör

Serienzubehör: MultiBox (Butter / Eier) und Flaschenablage